

Eintauchkühler mit luftgekühlter Kältemaschine. Edelstahlgehäuse mit 2 Tragegriffen, Edelstahlkühlsonde mit flexibler Kälteverbindungsleitung in spezieller Einrohrkonstruktion, Schutzschlauch mit glatter Oberfläche. Die Kältemaschine arbeitet kontinuierlich.

Technische Daten nach DIN 12876

Temperaturbereich	-100...40 °C
Kälteleistung	
bei 0°C	0,16 kW
bei -20°C	0,15 kW
bei -30°C	0,14 kW
bei -50°C	0,13 kW
bei -60°C	0,12 kW
bei -80°C	0,12 kW
bei -90°C	0,07 kW
bei -100°C	0,01 kW
Sicherheitsklasse	Klasse I / NFL
Kältemaschine	luftgekühlt, natürliches Kältemittel
Kältemittel	R1270
Kältemittelmenge	0,114 kg
Kältemittel 2.Stufe	R1150
Kältemittelmenge 2. Stufe	0,056 kg
Gaswarnsensor	ohne
Durchmesser Sonde	48 mm
Länge Sonde	155 mm
Länge flexible Leitung	1150 mm
Abmessungen BxTxH **	294x470x560 mm
Gewicht, netto	57 kg
Netzanschluss Drehstrom	208V 2~ 60Hz
max. Stromaufnahme Drehstrom	5,5 A
min. Absicherung	2x10A
max. Absicherung	2x16A
min Umgebungstemperatur	5 °C
max Umgebungstemperatur	40 °C



Bestell-Nr.: 3005.0007.99

gültig ab Fert. Nr.: 181000 1.0/13

Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, vorbehalten. Haftung für Irrtümer und Druckfehler ausgeschlossen.

Zubehör: Rollenuntersatz (Best.Nr. 9442).

Leistungsangaben gelten bei: Umgebungstemperatur 20° C

In Anlehnung an die EN60034-1 gelten folgende Spannungs- und Frequenztoleranzen:

Spannung + / - 5 % bei gleichzeitiger Frequenztoleranz von + / - 2 %

Beispiel: -5% Spannung und + 2 % Frequenz > nicht zulässig!

-5% Spannung und - 2 % Frequenz > zulässig

** Platzbedarf Einbauraum beachten. Siehe Aufstellbedingungen unter www.huber-online.com